

199000000006 33903999000 13.000,00 0,00
Total por Ação 13.000,00 13.000,00
Total por Unidade 13.000,00 13.000,00
Total por Órgão 13.000,00 13.000,00
Total da Movimentação 26.516,00 26.516,00

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

EXTRATO DE TERMO DE APOSTILAMENTO

ESPÉCIE: 2º TERMO DE APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 129/2020.

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, atendendo necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO – SEMAD.

CONTRATADA: CONSÓRCIO CACHOEIRO INTEGRADO – CCI.

OBJETO: A alteração dos Itens 5.1 e 5.2, da Cláusula Quinta – do Pagamento, do Contrato nº 129/2020, firmado em 30/12/2020, passando a ter a seguinte redação:

5.1. O pagamento das compras dos créditos à CONTRATADA terá como comprovante a emissão da devida Carta de Crédito, que a critério da CONTRATANTE poderá ser direcionada aos cartões eletrônicos de bilhetagem em até 3 (três) dias úteis, após cada solicitação do setor de responsável, pelo período necessário a utilização dos créditos por parte dos usuários.

5.2. Ocorrendo erro na apresentação de qualquer documento a ser utilizado para pagamento da compra dos créditos, o mesmo será devolvido à CONTRATADA para correção, ficando estabelecido que o prazo para pagamento será contado a partir da data de apresentação do novo documento, devidamente corrigido.

DATA DA ASSINATURA: 07/04/2021.

SIGNATÁRIOS: Lorena Vasques Silveira – Secretária Municipal de Administração Interina e Eduardo Martins Carlette – Presidente da Contratada.

PROCESSO: Protocolo nº 1-24.828/2020.

EXTRATO DE CONVÊNIO

ESPÉCIE: Convênio de Cessão nº 060/2021.

CONVENENTES: MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM e a CÂMARA MUNICIPAL DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM.

OBJETO: Cessão do servidor, RAFAEL MAGALHÃES COSTA, titular do cargo de Professor PEB-C-HISTÓRIA-PCS, matrícula Nº 028985-02, para exercer o Cargo de Assessor Parlamentar na CÂMARA MUNICIPAL DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM.

VIGÊNCIA: 31/12/2024.

DATA DA ASSINATURA: 07/04/2021.

SIGNATÁRIOS: Victor da Silva Coelho – Prefeito Municipal, Bras Zagotto – Presidente da Câmara Municipal e Rafael Magalhães Costa – Servidor.

PROCESSO: 01-3.524/2021.

EXTRATO DE CONTRATO

ESPÉCIE: Contrato nº 038/2021.

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE CACHOEIRO DE ITAPEMIRIM, atendendo necessidades da SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO - SEME.

CONTRATADA: ATHOS EQUIPAMENTOS HOSPITALARES LTDA - EPP.

OBJETO: Aquisição de Mobiliário para atender aos Alunos das Unidades de Ensino da Secretaria Municipal de Educação e da Unidade Central.

LOTE 03 – EXCLUSIVO PARA ME/EPP					
Item	Unid.	Quant.	Marca	Valor Unit.	Valor Total
	. CJT	16	SOLUÇÃO	R\$ 410,00	R\$ 6.560,00

Descrição do Objeto

Conjunto coletivo tamanho 01 – cjc 01 – conjunto de mesa quadrada com quatro cadeiras para crianças de 1 a 4 anos.

Mesa descrição: • mesa para altura do aluno compreendida entre 0,93 m a 1,16 m, com tampo em mdp ou mdf, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior laminado melamínico de baixa pressão. Estrutura tubular de aço.

Dimensões: • altura da mesa: 46 cm • tampo da mesa quadrada para 04 lugares: 80 cm x 80 cm.

Características: • tampo em mdp ou mdf, com espessura de 25 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão – bp, na cor branca. • topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com “primer”, acabamento texturizado, na cor laranja, colada com adesivo “hot melting”. • estrutura das mesas compostas de: pés confeccionados em tubo de aço-carbono, laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38$ mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5 mm); travessas em tubo de aço-carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 16 (1,5 mm); anel central confeccionado com segmento de tubo de aço-carbono, laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 76,2$ mm (3”), com espessura de 3 mm e h = 40 mm; • ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor laranja, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto; • pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.

Recomendações: para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhes e especificações técnicas. Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento antiferruginoso. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Todas as unidades deverão receber o selo identificador de controle de qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos. Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação. Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais. Cadeiras descrição: • cadeira com assento e encosto revestido em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor laranja e estrutura em tubo de aço-carbono laminado a frio pintado na cor cinza.

Dimensões: • altura do assento da cadeira ao chão: 26 cm • assento da cadeira: 26 cm x 34 cm • encosto da cadeira: 15,5 cm x 35 cm características: • assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor laranja. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. • alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo cinco lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto; • quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima 7,2 mm e máxima de 9,1 mm. • quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor laranja. Bordos em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 7,0 mm e máxima de 9,3 mm; • estrutura em tubo de aço-carbono laminado a frio, com